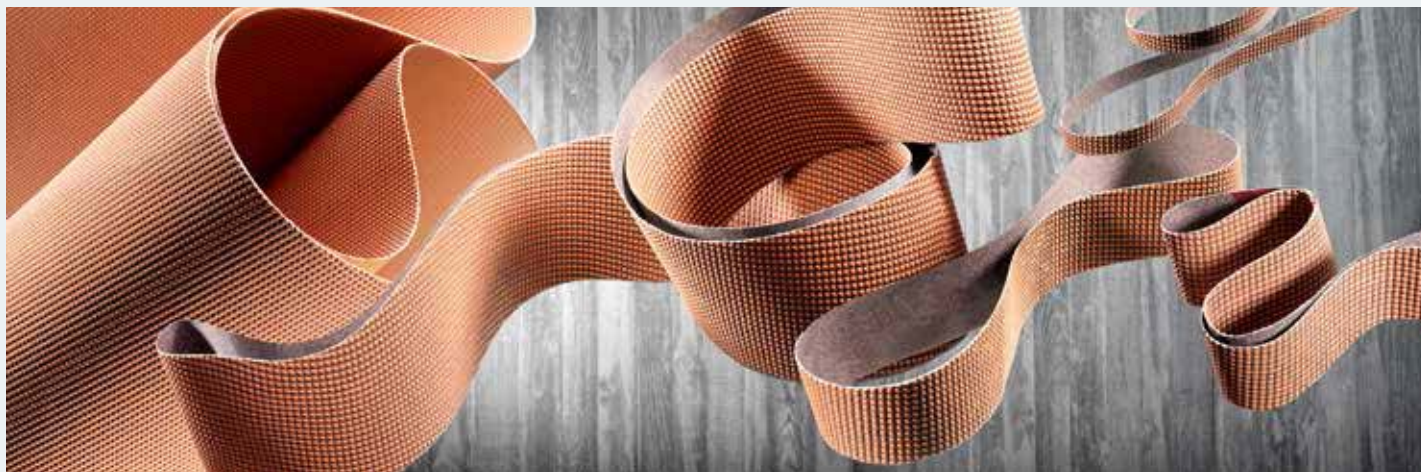


siasphere

Náročné procesy vyžadujú inovatívne produkty





Siasphere je inovativní, strukturované brusivo špičkové kvality. Inovace spočívá ve struktuře brusiva, která se výrazně liší od běžných systémů stejně jako od aglomerátů.

Při použití běžných systémů se drsnost povrchu mění v závislosti na opotřebení brusiva. Siasphere tento efekt snižuje na minimum. Výsledkem je konzistentní povrch po celou dobu životnosti brusiva.

Díky speciální struktuře brusiva je zaručen kontakt mezi brusivem a obrobkem, což se projeví výjimečným výkonem a neměnnou kvalitou.

Z řady siasphere je 2970 flexibilnější a je určený pro tvarové broušení a rádiusy. Díky velkému rozsahu zrnitosti je vhodný i pro dokončovací operace. 2971 je na mírně tužším, ale stále flexibilním podkladu. Je vhodný pro větší úběr na rovných a mírně tvarovaných plochách.

Výhody

- delší životnost výrobku
- vyšší řezný výkon za použití nižšího přitlaku
- méně častá výměna pásů
- zkrácení času broušení
- vynikající a stejnoměrný povrch po celou dobu broušení
- méně pracovních kroků

Využití

- odstranění povrchových nedokonalostí
- strukturování
- dokončení
- úběr
- sjednocení

Popis produktu

Materiál:	nelegované/nízko legované oceli, vysoce legované oceli, neželezné kovy, těžkoobrobitelné kovy
Zrno:	korund
Rozsah zrnitosti:	2970 siasphere: 400/800/1000/1200/1500/2500/4000 2971 siasphere: 240/320/400/600
Podklad:	2970 siasphere: jj - tkanina 2971 siasphere: j - tkanina
Posyp:	strukturovaný
Speciální přísady:	chladicí přísady

Aplikace



Vysoce doporučeno
Kontaktní broušení



Doporučeno
Dlouhopásové broušení



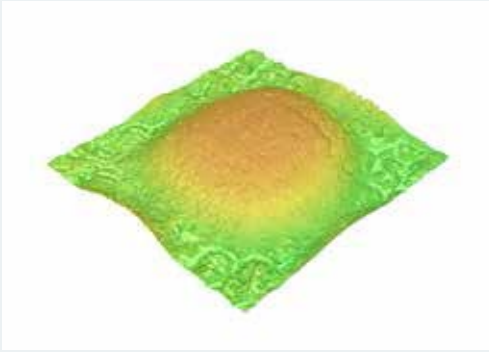
Doporučeno
Jazyčkové brusky



Doporučeno
Centreless

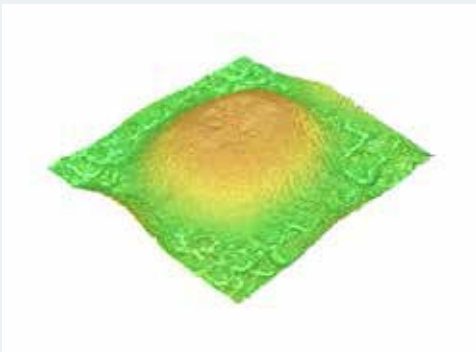
Stejnorodá kvalita povrchu po celou dobu životnosti brusiva

Nové



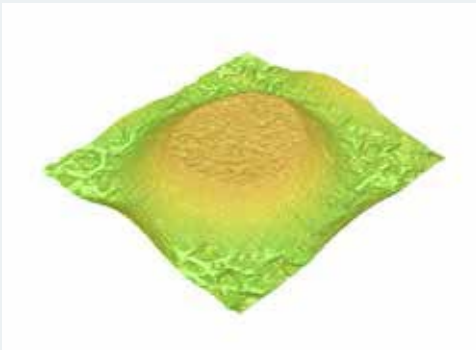
Nenarušený povrch brusiva před prvním použitím.

Mírně opotřebené



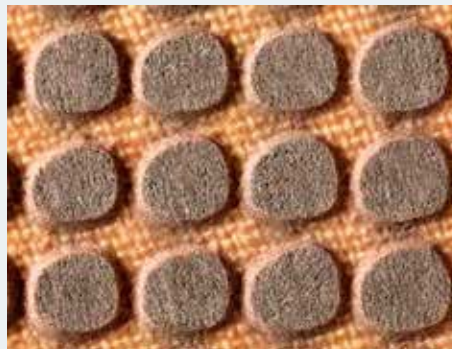
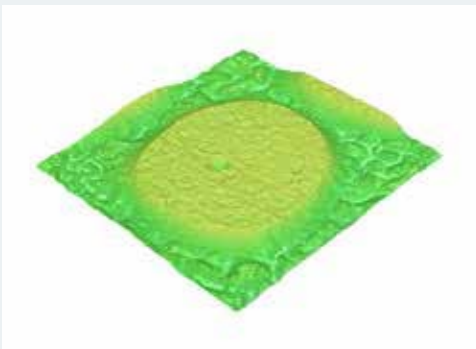
S ohledem na speciální strukturu brusiva dochází během broušení k postupnému obnovování nových vrstev brusných zrn.

Středně opotřebené



Neustálé obnovování brusného zrna vede k prodloužení doby životnosti a k dosažení konstantní kvality povrchu po celou dobu použití. Díky tomu je pracovní proces rychlejší a efektivnější.

Silné opotřebení



Speciální struktura a konstrukce zrna zajišťuje stejný výsledek broušení i v případě jeho silného opotřebení.

Doporučené parametry použití

		2970 siasphere	2971 siasphere
Přítlak (v závislosti na zrnitosti)		0.5 – 1.0 kg/cm ² *	0.7 – 1.5 kg/cm ² *
řezná rychlost	nelegované/ nizko legované oceli	15 – 25 m/s**	15 – 25 m/s**
	vysoko legova- né oceli	7 – 15 m/s**	7 – 15 m/s**
	neželezné kovy	15 – 25 m/s**	15 – 25 m/s**
	Titan	7 – 10 m/s*	7 – 10 m/s*
kontaktní válec		40 – 75 Shore A	55 – 90 Shore A
odolnost vůči chemikáliím		odolné vůči vodě, emulzím a olejům	

* co možná nejnižší

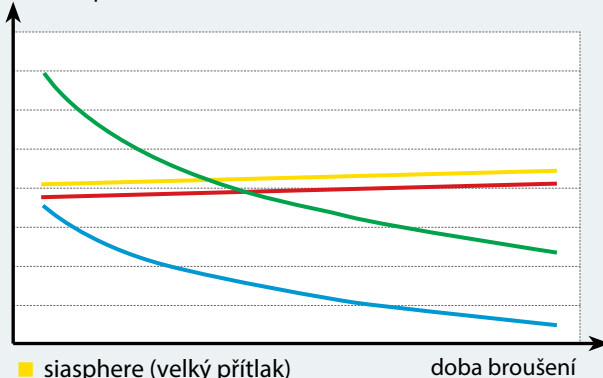
** co možná nejpomaleji

Sportovní vybavení



Drsnost v porovnání
s běžným brusivem

drsnost povrchu



■ siasphere (velký přítlak)

■ siasphere (malý přítlak)

■ běžné brusivo (velký přítlak)

■ běžné brusivo (malý přítlak)

Chirurgické a lékařské nástroje



Díky stálému obnovování brusného zrna umožňuje siasphere stejnou kvalitu povrchu po celou dobu životnosti.

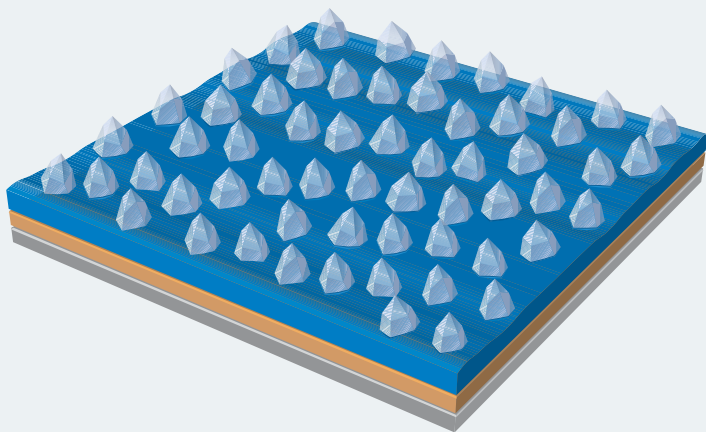
Díky půlkruhovému tvaru zrna dochází k minimálnímu zvýšení drsnosti povrchu i při zvětšení brusné plochy (viz princip fungování str. 3).

Rozdílné přítlaky mají u siasphere výrazně menší vliv na drsnost povrchu než u běžného brusiva.

Výroba turbín

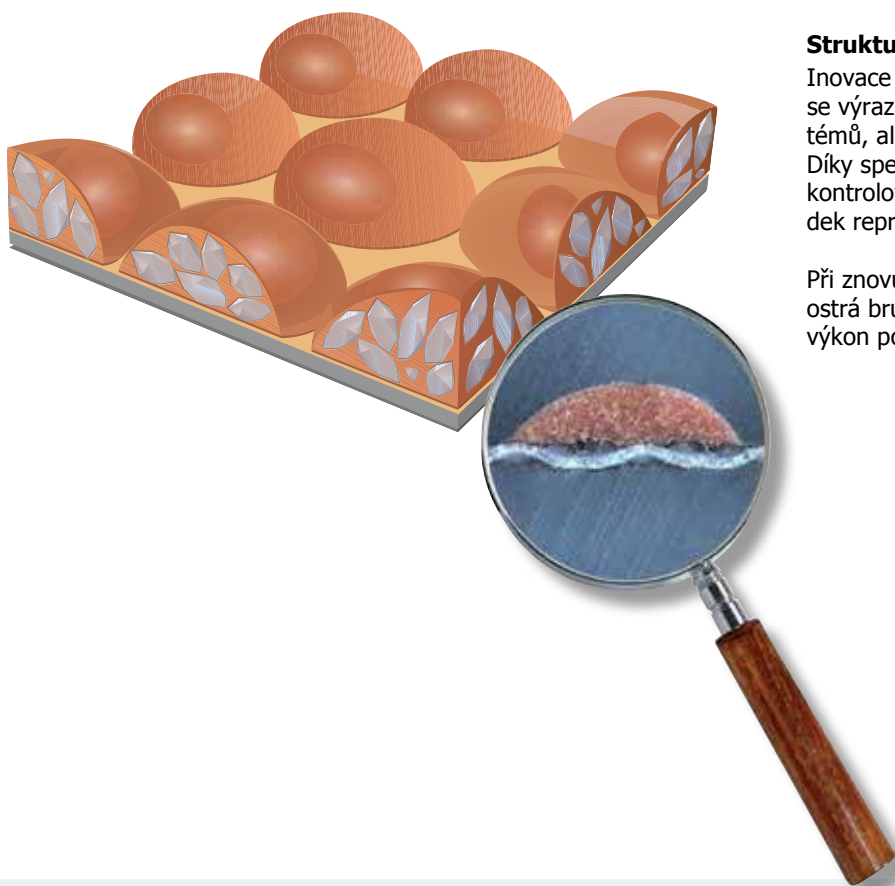


siasphere porovnání



Běžná brusiva

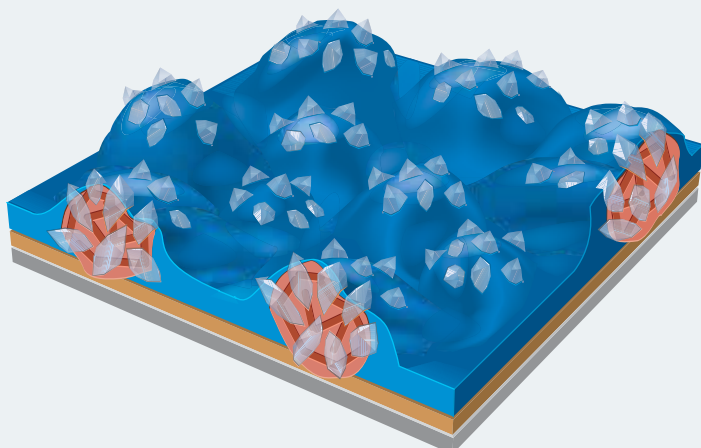
U běžného brusiva je každé jednotlivé zrn
nanášeno mechanicky nebo elektrostaticky
na podklad.



Strukturovaná brusiva (siasphere)

Inovace spočívá ve struktuře brusiva, která
se výrazně liší nejen od běžných brusných sys-
témů, ale i od aglomerátů.
Díky specifickému tvaru (polokoule) lze
kontrolovat kontaktní plochu, což má za násle-
dek reprodukování brusného procesu.

Při znovuoobnovování struktury se objevují nová,
ostrá brusná zrna zaručující rovnoměrný brusný
výkon po celou dobu životnosti.



Aglomerovaná brusiva

Aglomeráty se skládají ze shluků jednotlivých zrn
vzájemně spojených pojivovým můstkem. Tím
vznikne aglomerované zrn složené z mnoha
brusných vrstev. Výsledný samoostřicí mecha-
nismus výrazně prodlužuje životnost těchto produktů.

ALCA CZ, a. s.
Hořelická 334
267 12 Loděnice
tel. +420 311 671 737-8



www.alca.cz

ALCA Slovensko s. r. o.
Námestie SNP 15
975 55 Banská Bystrica
tel. +421 484 143 433

