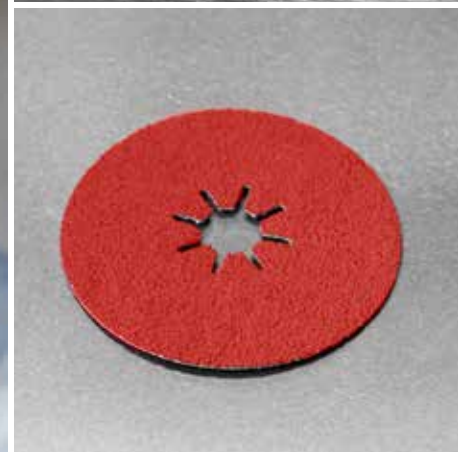




nový



4570 siabite X

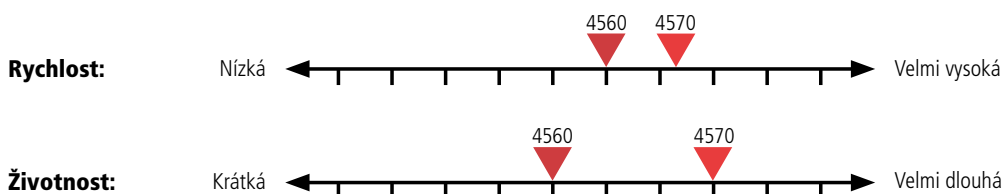
Nejchladnější brus s novou
X-technologií

Chladnější brus – až o 80% delší životnost*



* Testováno na nerezových tyčích Ø 20 mm, 10 s na každé. Ruční test. Turbo podložný talíř II, 1100W úhlová bruska.

Správné brusivo pro vaši brusnou aplikaci



Popis produktu

Druh zrna: Keramický korund
 Rozsah zrnitostí: 36+, 60+, 80+
 Podklad: Vulkanizovaný fibr

Speciální posyp: X-technologie (chladičí přísady)
 Sortiment: 100 mm, 115 mm, 125 mm, 180 mm
 Materiály: Ocel, nerez, hliník

Hlavní brusné aplikace

Příprava na svařování



Odstranění svarů



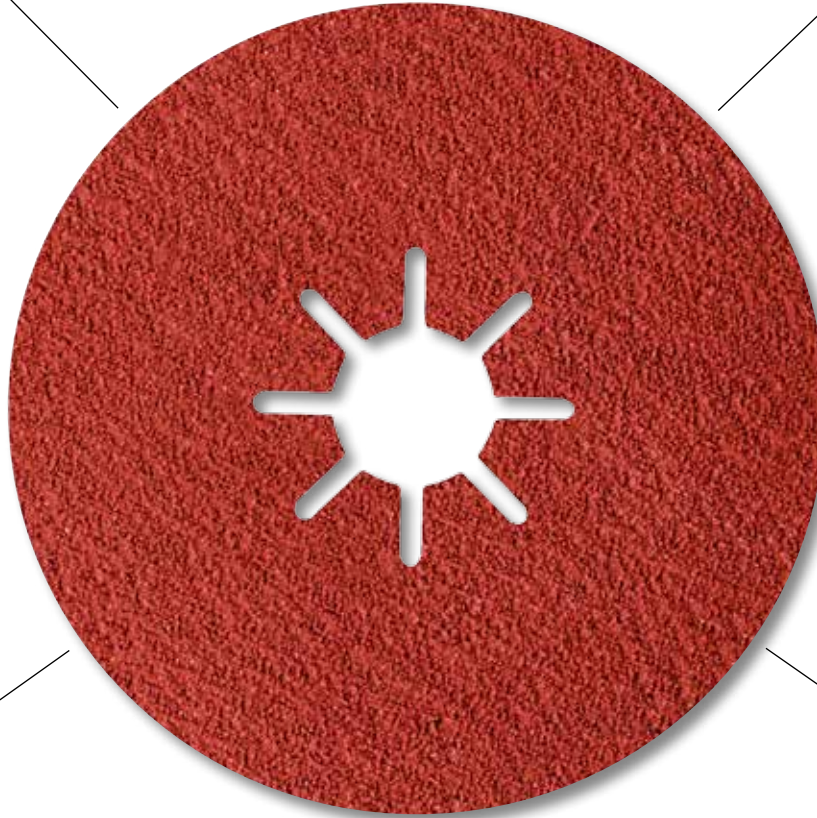
4570 siabite X – nejchladnější brus s novou X-technologií

Delší životnost

X-technologie zanechává více prostoru mezi brusnými zrny, čímž maximalizuje celkovou životnost zrna a zároveň i fibrového kotouče.

Stejnoměrný brusný výkon

X-technologie umožňuje snadnější zlom zrna, udržuje ostrý řez po celou dobu životnosti kotouče.



Chladný brus

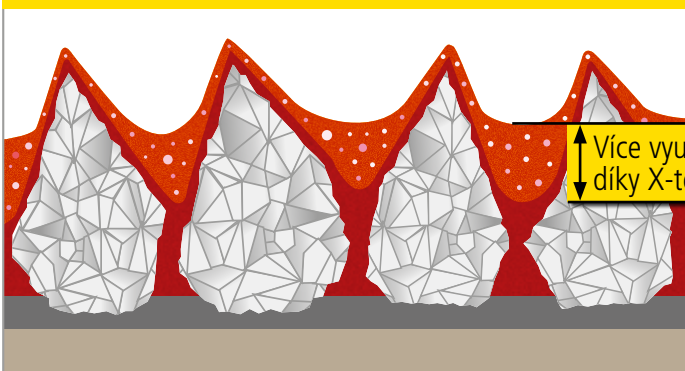
X-technologie aplikuje chladicí přísady přímo na povrch brusného zrna. Díky tomu je zrna výkonnější během broušení a méně se přehřívá.

Jemný povrch

Speciálně vybrané brusné zrna s jemnou krystalickou strukturou vytváří při broušení jemný povrch bez kompromisů.

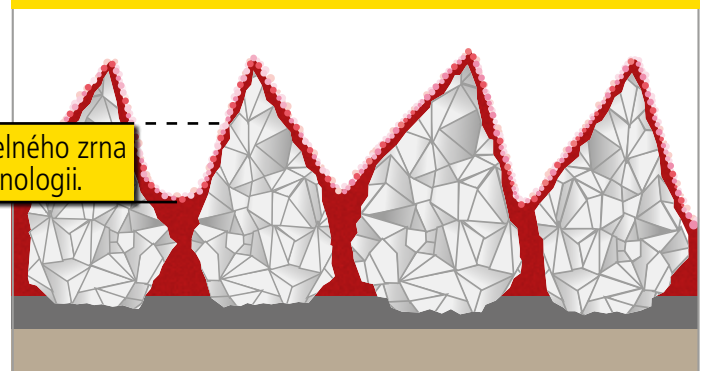
X-technologie tvoří rozdíl

Běžné brusivo s druhou krycí vrstvou



- U běžného brusiva je prostor mezi brusnými zrny vyplněný krycí vrstvou, což vede k menšímu využití zrna a omezení doby životnosti kotouče.
- Přidané chladicí přísady jsou míchány s vrchní vrstvou, což omezuje účinnost chemikálií.

X-technologie



- X-technologie využívá pouze jednu vrstvu, čímž poskytuje více využitelného zrna a maximalizuje životnost.
- Chladicí složka X-technologie je aplikována přímo na špičku zrna, což zvyšuje efektivitu chladicí složky a minimalizuje zabarvení obrobku.
- Zrna se lépe štěpí a umožňuje rychlejší a stejnoměrnější brus.

Systemové řešení – dva kroky na nerez. Když potřebujete dokončit práci rychleji!

Základní materiál: nerez 2B



Výsledek: 2K saténový povrch

**1 Odstranění svarů**

4570 siabite X

Keramický fibr kotouč
Zrnitost: #80Úhlová bruska
7 500 ot/min
doporučena***2 Zjemnění povrchu**

6924 siamet HD

Kotouč SCM
Zrnitost: středníÚhlová bruska
7 500 ot/min
doporučena***3 Jemné broušení**

6130 siamop prokládaný

Saténovací bruska
Zrnitost:
Fine A / 180Saténovací bruska
na plný výkon**4 Dokončení**

6120 siafleec

Pad
Zrnitost:
extra cut S

Až
20%
úspora času**

** Porovnání se standardními
sia procesy

* Doporučené otáčky pro průměr 115 mm a 125 mm. Pro ostatní průměry jsou doporučené otáčky jiné.

Poznejte rozdíl! Znásobte výsledek broušení novým podložným talířem Turbo Pad II

Agresivní brus

díky vyztužené a žebrované konstrukci, která napomáhá zvýšit kontaktní tlak mezi kotoučem a obrobkem.

Dlouhá životnost

díky speciálnímu termostabilnímu plasty.

Dokonalá kombinace

pro hrubé zrnitosti fibrů, když je třeba dosáhnout maximálního úběru!



Vaše řešení pro perfektní povrchy
www.sia-abrasives.com