

Technický list

1713 siawat



Klasifikace	
Běžná série	
Druh produktu:	flexibilní brusivo
Hlavní oblast využití:	lakovací materiály a kompozity
Vedlejší oblast využití:	kov, dřevo

Popis produktu	
Druh zrna:	karbid křemíku
Rozsah zrnitostí:	80; 100; 120; 150; 180; 220; 240; 280; 320; 360; 400; 500; 600; 800; 1000; 1200; 1500; 2000; 2500 P080 – P2500 FEPA P / ISO 6344
Podklad:	c-papír
Posyp:	elektrostatický P080 – P2500
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici
Speciální posyp:	
Příslušenství:	

Vlastnosti		Technologie
Úběr:	8 - velký	- suchý zip
Životnost:	8 - dlouhá	
Výsledná kvalita povrchu:	7 - dobrá	
Ohebnost:	9 – velmi ohebné	
Kontaktní přitlak:		

Výhody	
Lakovací materiály a kompozity:	<ul style="list-style-type: none">- velký úběr materiálu s kvalitním výsledným povrchem- dlouhá životnost- silné zmo karbidu křemíku je vhodné na broušení tvrdého materiálu- vysoce přizpůsobivé oblým povrchům- broušení za mokra i za sucha
Dřevo:	<ul style="list-style-type: none">- velmi jemné broušení- stejnoměrná kvalita výsledného povrchu i na oblých plochách- vysoce přizpůsobivé oblým povrchům- broušení za mokra i za sucha
Kov:	<ul style="list-style-type: none">- velmi jemné broušení- broušení za mokra i za sucha
Panel:	

Aplikace	
Lakovací materiály a kompozity:	<ul style="list-style-type: none">- obroušení starých nátěrů a nečistot- broušení nestejných povrchů- zarovnání tmelů a plničů- jemné broušení plničů, skla, kompozit a kamene- broušení starých i nových laků- obroušení barev
Dřevo:	<ul style="list-style-type: none">- mezilakové broušení oblých povrchů- příprava na leštění materiálů s vysokým leskem

Technický list

1713 siawat



Aplikace	
	<ul style="list-style-type: none">- jemnou zrnitost lze použít na laky s vysokým leskem- odstranění vad u laků
Kov:	<ul style="list-style-type: none">- dokončovací broušení v metalurgii- dokončovací broušení železných i neželezných kovů
Panel:	

Materiály	Nadřazená skupina	Podskupina
Lakovací materiály a kompozity:	Tmely	● Tmely
	Barvy	● Barvy
	Kovy	○ Hliník
	Plasty	● Plasty
	Plniče	● Plniče
	Základy	● Základy
	Základy	● Epoxidové základy
	Laky	● Staré laky
	Laky	● Laky
Dřevo:	Lakovací materiály	● Barvy
	Lakovací materiály	● Laky
	Sklo	○ Sklo
	Minerály	○ Kámen
	Materiály na bázi dřeva	○ Dřevotřískka
Kov:	Vysokolegovaná ocel	○ Nerezová ocel (inox)
	Nelegovaná/Nízkolegovaná ocel	○ Ocel
	Neželezné kovy	○ Hliník
	Neželezné kovy	○ Neželezné kovy
Panel:		

Provedení	Hlavní členění	Podskupina
-----------	----------------	------------

Použití	Nadřazená skupina	Podskupina
	Ruční nářadí	○ Vibrační bruska
	Ruční nářadí	○ Excentrická bruska/Rotační bruska
	Ruční broušení	● Ruční broušení
	Stacionární pásové brusky	○ Dlouhopásová bruska
Broušení:	broušení za mokra	

Detaily	
Nevhodné pro:	

Technický list

1713 siawat



Detaily	
Brusné doporučení:	<ul style="list-style-type: none">- pro dosažení maximální ohebnosti před použitím nechte namočené po dobu nejméně 15 minut
Bezpečnostní doporučení:	<ul style="list-style-type: none">- věnujte pozornost bezpečnostnímu listu brusiva (dostupný ze sia Abrasives)- dodržujte základní bezpečnostní doporučení FEPA- používejte ochranu očí a obličeje- používejte účinnou ochranu před prachem nebo noste protiprachovou masku

Komunikace	
Shrnutí:	Pro maximální výkon v oblasti broušení za mokra.
	Série 1713 siawat se znm z karbidu křemíku je unikátním produktem v oblasti broušení lakovacích materiálů, odstranění nečistot a povrchových nejednotností na okrajích a při jemném broušení plničů, skla, kompozit a kamene.
Průmyslové zaměření:	<ul style="list-style-type: none">- automobily- nákladní auta- železniční doprava- námořní doprava- letecký průmysl- autobusy- větrné turbíny

- Hlavní využití
- Vedlejší využití