



2-krokové řešení

Systemová řešení pro broušení svarů



Systémová řešení pro úpravu svarů

Uhlíková ocel - broušení před práškovým lakováním



1 Odstranění svaru: 4819 siaron, P36

Další možný postup (excentrická bruska):

3 Pro mokré lakování a jemnější nátěry, tloušťka 1 - 2 mm:
1815 siatop, P120



2 Sjednocení: 6250 scm, extra coarse

Nerez - broušení před satinováním (požadovaný povrch #120 – #150)



1 Odstranění svaru: 4815 siacut, P80

Další možný postup:

3a Pro povrch #4:
scm pás, coarse

3b Pro povrch #5:
scm pás, medium



2 Sjednocení: 6250 scm, coarse

Hliník - broušení před lakováním



1 Odstranění svaru: 4919 siaral, P60

Další možný postup (excentrická bruska):

3a Pro mokré lakování a jemnější nátěry, tloušťka méně než 1 mm:
6712 siaflece flex, medium

3b Pro mokré lakování a jemnější nátěry, tloušťka 1 - 2 mm:
1950 siaspeed, P180



2 Sjednocení: 6260 scm, medium



ALCA CZ, a. s.
Hořelická 334
267 12 Loděnice
tel. +420 311 671 737-8

ALCA Slovensko s. r. o.
Námestie SNP 15
975 55 Banská Bystrica
tel. +421 484 143 433

www.alca.cz

