



siafix

System rychlé výměny kotoučů od sia Abrasives





siafix rychlý výměnný systém

produkty siafix od sia Abrasives nabízejí praktický a rychlý systém výměny pro širokou škálu brusných aplikací od vysoce legované oceli po kompozity, od úběru materiálu po dokončení - ideální pro těžko přístupné plochy.

Výhody

- rychlá a jednoduchá výměna brusiva
- vhodný na širokou škálu aplikací
- rozsáhlý sortiment

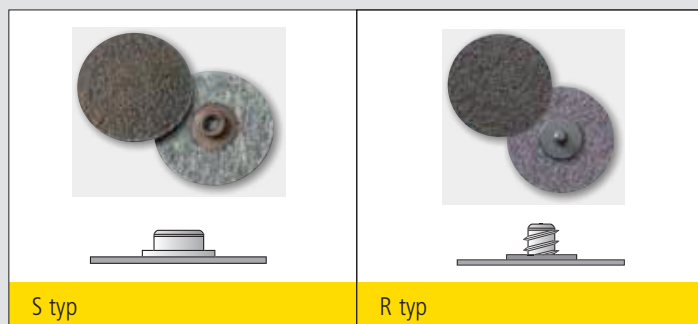
Aplikace

- odjehlování
- odstranění barvy
- odstranění barevných nejednotností
- úprava povrchu
- sjednocení

► siafix upevňovací systémy

siafix systém uchycení

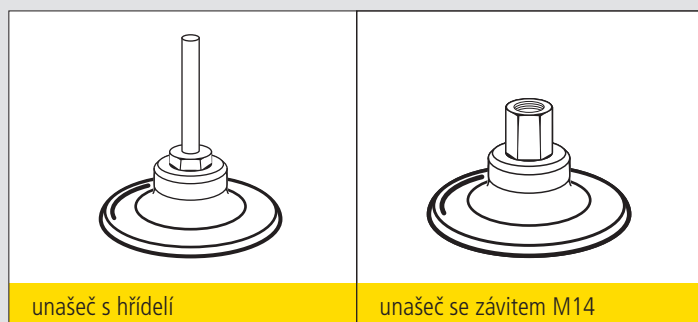
Kotouče siafix mají na zadní straně speciální systém uchycení
Dvě odlišné verze: S typ a R typ



► siafix unašeče

Unašeč s hřídelí a závitem

Podložné talíře siafix mohou být připevněny na mini úhlovou brusku pomocí hřídele nebo na normální úhlovou brusku pomocí adaptéru se závitem M14.



	rozsah zrnitosti	průměr	materiál				aplikace		
			neželezné kovy	nelegovaná ocel	vysoce legované a jiné těžce broušitelné materiály	sklo, kámen, kompozit, titan	jednoduchá aplikace	středně náročná aplikace	velmi náročná aplikace
flexibilní brusivo									
2511 siabite	36–120	20–75 mm		▽	▼			▽	▼
2803 siaron	36–120	25–75 mm		▽	▼			▽	▼
2820 siamet	36–320	20–75 mm	▼	▼			▼	▼	▽
2925 sialoX	24–320	20–75 mm	▼	▼			▼	▼	▽
2707 siawat	60–180	20–75 mm			▼	▼		▼	
2824 siaflap	40–80	50 mm	▽	▼	▽		▼	▼	
netkané brusivo									
6924 siamet hd	extra coarse – medium	20–75 mm		▼	▼		▽	▼	▼
6250 sia scm	extra coarse – superfine	20–75 mm	▼	▼	▽		▼	▼	
6140 siaflece sd	coarse – very fine	20–75 mm	▼	▼	▼		▼		
6300 siastrip	extra coarse	50–75 mm	▼	▼	▼		▼		

Ostatní průměry a zrnitosti dostupné na vyžádání.
Minimální objednací množství se může lišit. Kontaktujte, prosím, svého prodejce.

▼ hlavní využití ▽ vedlejší využití



Příklad: 2-krokové řešení - systémové řešení

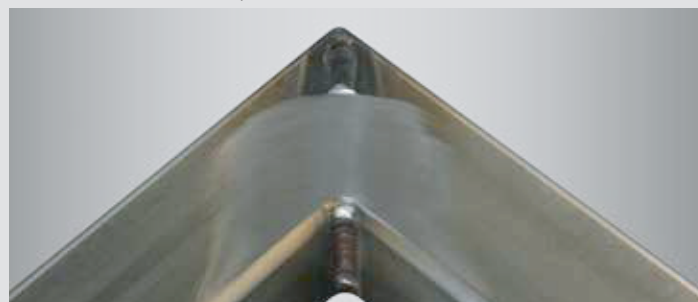
Systémové řešení od hrubého broušení po dokončení. Použití kombinace flexibilního brusiva a SCM produktu umožňuje v prvním kroku vysoký úběr materiálu a dosažení optimální kvality povrchu na závěr.

Praktický příklad na nerezovém profilu s TIG svarem

Krok 1: 2511 siabite, zrnitost 60



Krok 2: 6924 siamet hd, coarse



2511 siabite – výkonný specialista pro kotouče siafix



Popis produktu

Druh zrna:	keramický korund
Rozsah zrnitosti:	36 – 120
Podklad:	y-tkanina
Posyp:	uzavřený
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici
Speciální:	chladicí přísady



Díky samoostřicímu brusnému zrně 2511 siabite poskytuje maximální efektivitu při úpravě vysoce legované oceli a těžko brousitelných kovů.

Výhody

- méně časté přerušení práce díky dlouhé životnosti
- vysoce agresivní brusné zrně
- brusivo se nepřehřívá díky speciální chladicí vrstvě
- vyšší efektivita díky velkému výkonu

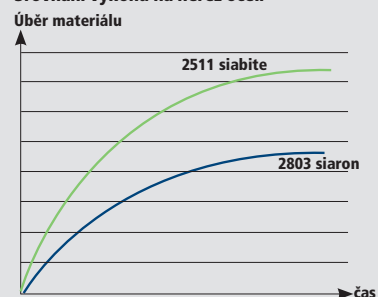
Materiály

vysoce legovaná ocel, ostatní těžko brousitelné kovy

Aplikace

- odjehlování
- sjednocení
- odstranění barevných nejednotností
- úprava povrchu
- strukturování a konečné broušení

Srovnání výkonu na nerez oceli

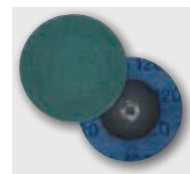


2803 siaron – nejlepší pomocník pro potřeby průmyslu



Popis produktu

Druh zrna:	zirkon
Rozsah zrnitosti:	36 – 80
Podklad:	x-tkanina
Posyp:	uzavřený
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici
Speciální:	chladicí přísady



Série 2803 siaron je navržena speciálně pro úpravu vysoce legované oceli a jiných těžko brousitelných materiálů. Vhodný pro průmyslové opracování jako je odstranění svarů a přechodů, stejně jako odstranění okují - díky kombinaci vysokého úběru materiálu, malého přítlaku a extrémně dlouhé životnosti.

Výhody

- chladicí přísady redukuje vznik barevných nejednotností
- skvělý výkon a životnost
- vysoký úběr materiálu i při nízkém přítlaku

Materiály

vysoce legovaná ocel, ostatní těžko brousitelné kovy

Aplikace

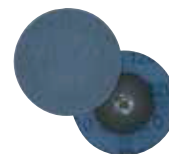
- odstranění barevných nejednotností
- úprava povrchu
- odjehlování
- sjednocení

2820 siamet – brusivo speciálně na nelegovanou ocel a neželezné kovy



Popis produktu

Druh zrna:	zirkon
Rozsah zrnitosti:	36 – 400
Podklad:	y-tkanina
Posyp:	uzavřený
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici
Speciální:	chladicí přísady



Speciální produkt s vysokým úběrem materiálu, vynikající stabilitou na hranách, a odolností proti roztržení. 2820 siamet je vhodný na širokou škálu aplikací od odstranění rzi a barvy po přípravu na svařování - ať už na nelegované oceli či neželezných kovech.

Výhody

- vysoká stabilita na hranách, vysoká odolnost proti roztržení
- vysoký výkon u všech druhů kovů
- agresivní brus

Aplikace

- úprava povrchu
- odjehlování
- sjednocení

Materiály

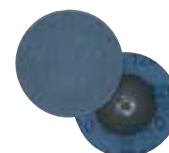
nelegovaná / nízko legovaná ocel, neželezné kovy

2925 sialoX – univerzální a cenově výhodná série



Popis produktu

Druh zrna:	korund
Rozsah zrnitosti:	24 – 400
Podklad:	x-tkanina
Posyp:	uzavřený
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici
Speciální:	chladicí přísady



Univerzální a cenově výhodné brusivo na silném podkladu. 2925 sialoX nabízí vysokou stabilitu na hranách, výbornou odolnost proti roztržení a dlouhou životnost. Dosahuje skvělých výsledků při různých aplikacích, včetně finální úpravy oceli a neželezných materiálů.

Výhody

- vysoká stabilita na hranách, vysoká odolnost proti roztržení
- všestranné využití
- dlouhá životnost díky silnému podkladu

Aplikace

- odjehlování
- odstranění rzi
- odstranění barevných nejednotností
- úprava povrchu
- sjednocení
- strukturování a konečné broušení

Materiály

nelegovaná / nízko legovaná ocel, neželezné kovy

2707 siawat – specialista na těžko brousitelné kovy



Popis produktu

Druh zrna:	karbid křemíku
Rozsah zrnitosti:	60 – 180
Podklad:	x-tkanina
Posyp:	uzavřený
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici



Kromě úpravy vysoce legovaných a jiných těžko brousitelných kovů je 2707 vhodný na kámen, sklo a plast - zvládne různé aplikace včetně strukturování.

Výhody

- univerzální
- vhodný na sklo a plasty

Materiály

vysoce legovaná ocel, ostatní těžko brousitelné kovy, sklo, plast, smalt a keramika, titan

Aplikace

- úprava povrchu
- odjehlování
- sjednocení
- strukturování

2824 siaflap – nejlepší výkon při broušení oceli



Popis produktu

Druh zrna:	zirkon
Rozsah zrnitosti:	40 – 80
Podklad:	y-tkanina
Posyp:	uzavřený
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici
Speciální:	chladičí přísady



Univerzální pro opracování nelegované nebo nízko legované oceli. 2824 siaflap se zirkonem a pevným podkladem poskytuje vysoký úběr materiálu a dlouhou životnost. Další výhodou je stejnoměrná kvalita broušeného povrchu po celou dobu životnosti brusiva.

Výhody

- agresivní brus
- vysoký výkon u všech druhů kovů

Materials

nelegovaná / nízko legovaná ocel, neželezné kovy

Aplikace

- odjehlování
- odstranění rzi
- odstranění barevných nejednotností
- úprava povrchu
- sjednocení

6924 siamet hd – vysoce výkonné kotouče na dokončení povrchů z oceli



Popis produktu

Druh zrna:	korund
Zrnitost:	extra coarse – medium
Podklad:	netkané brusivo
Posyp:	mechanický
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici



Vysoce výkonné kotouče ze série 6924 siamet hd series nabízejí kromě výjimečného úběru na tvrdých materiálech také mimořádně dlouhou životnost. Výhodný produkt pro finální úpravy povrchu.

Výhody

- výrazně šetří čas díky agresivnosti brusného zrna a vysokému úběru
- vynikající výkon na tvrdých materiálech
- pevnější a odolnější na hranách
- výrazně menší sklon k tvoření šmouh, speciálně na okrajích kotouče při broušení ostrých úhlů
- skvělá a stejnoměrná kvalita konečného broušení po dlouhou dobu

Aplikace

- sjednocení
- jemné odjehlování
- odstranění škrábanců po leštění
- odstranění barevných nejednotností
- odstranění barvy a rzi

Materiály

nelegovaná / nízko legovaná ocel, vysoce legovaná ocel

6250 sia scm – flexibilní a výkonné řešení pro optimální dokončení povrchu



Popis produktu

Druh zrna:	korund
Zrnitosti:	extra coarse – very fine
Podklad:	netkané brusivo
Posyp:	mechanický
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici



Netkané brusivo 6250 sia scm má všestranné využití. Při využití na ocel zaujme svou dlouhou životností, vysokým úběrem materiálu a skvělou kvalitou povrchu.

Výhody

- dlouhá životnost
- vynikající kvalita povrchu
- všestranné použití na suché i mokré broušení

Aplikace

- odjehlování
- odstranění rzi a barvy
- odstranění barevných nejednotností
- úprava povrchu
- sjednocení
- strukturování / dokončení

Materiály

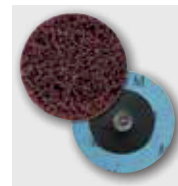
nelegovaná / nízko legovaná ocel, vysoce legovaná ocel, neželezné kovy

6140 siaflece sd – poskytuje stejnoměrný výkon pro stejnorodý povrch



Popis produktu

Druh zrna:	korund
Zrnitosti:	Coarse – very fine
Podklad:	netkané brusivo
Posyp:	mechanický
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici



6140 siaflece sd je vhodný na aplikace jako je odstranění rzi, barvy a barevných nejednotností, ke strukturování či dokončení. Zaujme nejen stejnoměrnou stopou brusů, ale také dlouhou životností a malým zanášením.

Výhody

- stejnoměrná stopa brusů a dlouhá životnost díky rozložení brusného zrna
- vysoká odolnost proti roztržení
- malé zanášení

Aplikace

- odstranění rzi a barvy
- odstranění barevných nejednotností
- úprava povrchu
- sjednocení
- strukturování / dokončení

Materiály

nelegovaná / nízko legovaná ocel, vysoce legovaná ocel, neželezné kovy, ostatní těžko brousitelné kovy

6300 siastrip – brusivo speciálně na odstranění barvy a rzi



Popis produktu

Druh zrna:	karbid křemíku
Zrnitosti:	Extra coarse
Podklad:	netkané brusivo
Posyp:	mechanický
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici



6300 siastrip na nelegovanou a nízko legovanou ocel splní všechna přání pokud jde o úběr materiálu a životnost brusiva. Další výhodou je malé zanášení.

Výhody

- malé zanášení
- skvělý výkon a životnost

Aplikace

- odstranění rzi a barvy

Materiály

nelegovaná / nízko legovaná ocel

Podložné talíře pro kotouče siafix a rotační brusky

Podložné talíře pro siafix včetně všech běžných průměrů a tvrdostí.
Nabízíme podložné talíře vhodné na jakoukoliv aplikaci.

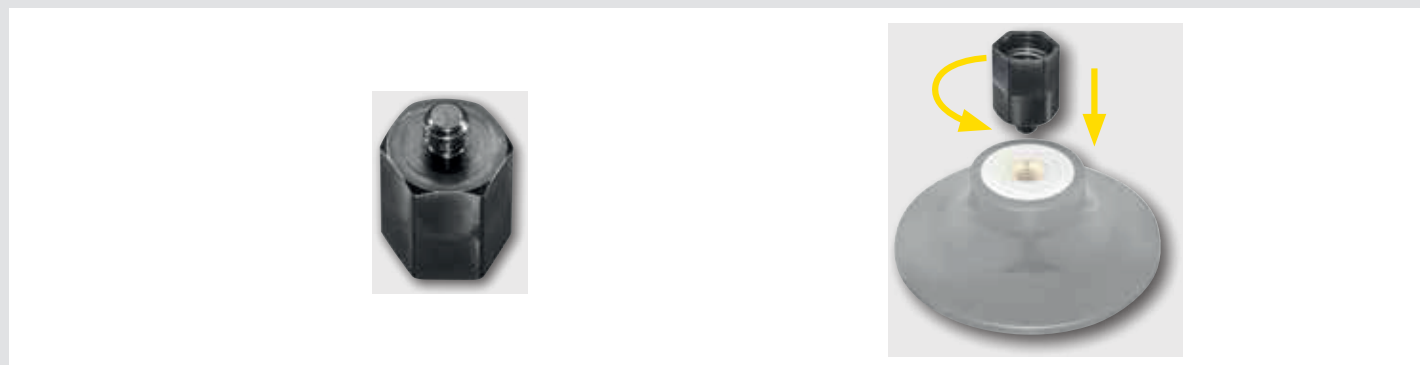


Druh	Tvrdost	Průměr
Typ R	tvrdý	50 mm
Typ R*		75 mm
Typ R	střední	20 mm
Typ R		25 mm
Typ R		38 mm
Typ R		50 mm
Typ R		75 mm
Typ R	měkký	50 mm
Typ R*		75 mm

Druh	Tvrdost	Průměr
Typ S*	tvrdý	50 mm
Typ S*		75 mm
Typ S	střední	20 mm
Typ S		25 mm
Typ S		38 mm
Typ S		50 mm
Typ S		75 mm
Typ S*	měkký	50 mm
Typ S*		75 mm

* Minimální objednávkové množství se mohou lišit.
Kontaktujte svého prodejce, prosím.

Adaptér k podložnému talíři pro siafix a rotační brusky



M14 adaptér

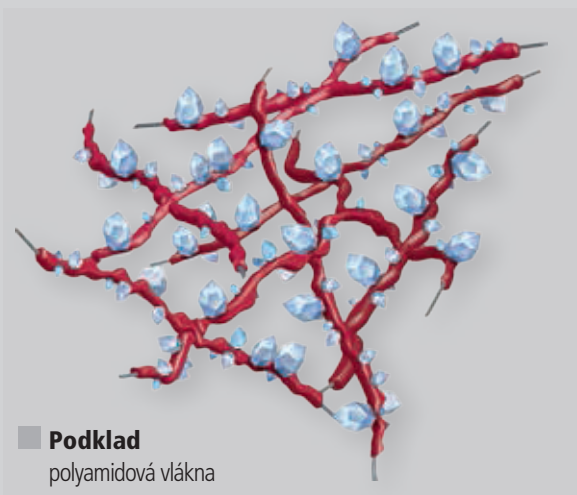
- vhodný pro běžné úhlové brusky
- vhodný pro oba druhy podložného talíře (R typ i S typ)

▶ Netkané rouno

Netkané brusivo má flexibilitu a přizpůsobivost potřebnou k úpravě jakéhokoliv obrobku. Brusivo z netkané textilie je vhodné především pro aplikace s nízkou řeznou rychlostí a nízkým kontaktním tlakem na obrobek.



Struktura brusiva z netkané textilie



- Podklad**
polyamidová vlákna
- Brusné zrno**
hnědý korund, bílý korund,
karbid křemíku a silikát hliníku
- Pojivo**
fenolová pryskyřice, polyurethanová pryskyřice, akrylát



Vliesy

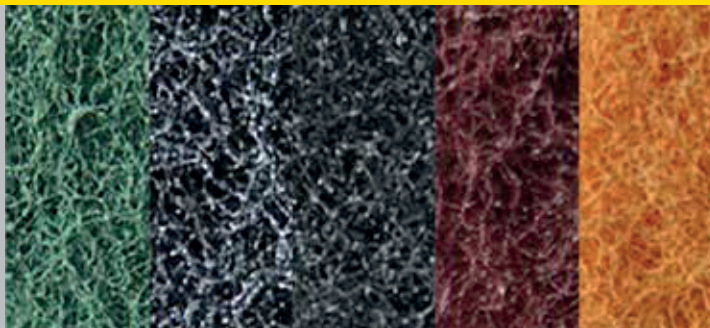


SCM

Produkty z netkané textilie jsou vyráběny s využitím vodouředitelného pojiva za jednoho průchodu strojem.

SCM produkty jsou vždy vyráběny ve dvoufázovém procesu za využití pojivové pryskyřice. SCM brusivo je podloženo naší technologií suchého zipu síafast a používá se na podložném talíři.

Zrnitosti



Nejen brusné zrno, ale také množství pojiva určuje tvrdost produktu a tím i jstupeň hrubosti. Jednotlivé zrnitosti jsou od sebe postupně odlišeny barvou, vždy od hrubých po jemné.

- | | |
|-------|-----------------|
| hrubé | extra coarse |
| ↓ | coarse |
| | extra cut |
| | medium |
| | fine |
| | general purpose |
| | very fine |
| | ultra fine |
| | micro fine |
| ↓ | cleaning |
| jemné | |

▶ sortiment se suchým zipem

Zadní strana brusiva má očka, pomocí kterých se lehce uchytí na podložný talíř nebo na ruční nářadí s háčky.



Optimální koordinace mezi délkou oka a háčku umožňuje precizní rozložení síly potřebné k dosažení požadovaného efektu při aplikacích a uspokojení potřeb zákazníka.

Výhody

- chladný brus
- malé zanášení díky speciální ventilaci prachu
- zvýšená bezpečnost při závěrečném brusu ploch i ohybů v důsledku účinku pružinového odpružení mezi očkem a háčkem
- málo prachu, nízký vliv výkyvů vlhkosti a teplot



Nejvyšší nároky



2546 siabite

Výkonné brusivo navržené speciálně na vysoce legovanou ocel

Navrženo speciálně na vysoce legovanou ocel a jiné těžko brousitelné kovy. 2546 siabite zaručuje stejnoměrný maximální výkon v aplikacích od úběru materiálu po závěrečné broušení - díky vlastnostem jako je vysoká přizpůsobivost konturám, ohybům a profilům.

Střední nároky



1815 siatop

Na rychlé a cenově výhodné úpravy povrchu oceli a neželezných kovů

1815 siatop zaujme svým vysokým úběrem materiálu, dlouhou životností a velmi dobrou kvalitou povrchu v širokém sortimentu aplikací.

Běžné nároky



1950 siaspeed

Optimální výkon u neželezných materiálů a oceli

1950 siaspeed je vhodný pro excentrické brusky. Nabízí dlouhou životnost a velmi dobrý povrch od hrubého po jemné broušení.



ALCA CZ SE
Hořelická 334
267 12 Loděnice
tel. +420 311 671 737-8

ALCA Slovensko s. r. o.
Námestie SNP 15
975 55 Banská Bystrica
tel. +421 484 143 433



www.alca.cz

www.alca.sk