

1919 siawood+

Profesionální brusivo nejnovější generace



1919 siawood+ Profesionální brusivo nejnovější generace



Nejnovější generace klasické 1919 siawood nastavuje nové standardy ve stacionárním broušení dřeva. Vyrobeno ze surovin nejvyšší kvality na jedné z nejmodernějších výrobních linek na světě. Materiál 1919 siawood+ splňuje i ty nejvyšší nároky dřevozpracujícího průmyslu a profesionálních řemeslníků. Zaručuje maximální stabilitu procesu, trvale vysoký úběr materiálu a perfektní švýcarskou kvalitu povrchu broušeného materiálu po celou dobu životnosti brusiva.

Popis produktu

Zrno:	blue-fired korund
Rozsah zrnitostí:	P36 - P220 (rozšíření do P400 ve 2015)
Podklad:	P36 - P80: extra pevný f-papír P100 - P220: pevný f-papír
Posyp:	otevřený
Pojivo:	syntetická pryskyřice
Přísada:	TopTec

Výhody

- prémiový produkt nejvyšší kvality pro broušení dřeva
- minimální zanášení díky moderní technologii posypu
- vynikající výkon a dlouhá životnost
- velmi vysoký úběr s dobrým výsledkem
- výjimečná pevnost a tuhost podkladu – navíc zesílený pro náročné aplikace v zrnitostech od P36 do P80
- nižší náklady na broušení díky dlouhé době životnosti a méně časté výměně pásů

Aplikace

- kalibrace povrchů
- hrubé broušení masivu a materiálů na bázi dřeva
- jemné broušení masivu, dýhy a materiálů na bázi dřeva

Využití



Produkt	Rozměr
kotouče se suchým zipem	Ø 115 mm / Ø 125 mm / Ø 150 mm, různé varianty děrování
role	115 mm x 50 m
pásy na ruční broušení	šíře > 30 mm, < 400 mm, délka < 1000 mm
dlouhé pásy	šíře < 400 mm, délka ≥ 1000 mm
široké pásy	šíře > 400 mm, ≤ 1700 mm
segmentované pásy	šíře > 1700 mm

Maker 5 – Výroba brusiva nejvyšší úrovně



Maker 5 – Budoucnost ve výrobě brusiva

Jedna z celosvětově nejmodernějších výrobních linek brusiva produkuje 40 milionů metrů čtverečních brusiva ročně. A děje se tak při maximální rychlosti výroby 80 m/min. Výsledkem jsou prvotřídní brusiva vyrobená z nejlepších surovin pro dosažení švýcarské kvality produktů.

Požadavky zákazníků určují produkci

Maker 5 umožňuje si Abrasives rychle a pružně reagovat na poptávku zákazníků a minimalizovat skladové zásoby, neboť toto ultramoderní zařízení umožňuje do značné míry nepřetržitou výrobu. To představuje nejmodernější technologii pro svět brusiva.

2000 variant do značné míry bez přerušení

Aby byla zajištěna prakticky nepřetržitá produkce více než 2000 různých verzí brusiva, využívá si Abrasives zcela novou koncepci stroje - zejména pro výrobu pojiv, pro změny podkladů, nanášení pojiv a aplikaci brusného zrna. Výsledkem je plně automatizovaný výrobní proces s jedním konkrétním cílem: poskytnout vám klíč k dokonalým povrchům.

Unikátní proces a kontrola kvality

Vysoce přesné, laserem kontrolované a ultrazvukem monitorované postupy měření trvale kontrolují přes 1000 parametrů s cílem poskytovat špičkové produkty v konzistentní kvalitě.

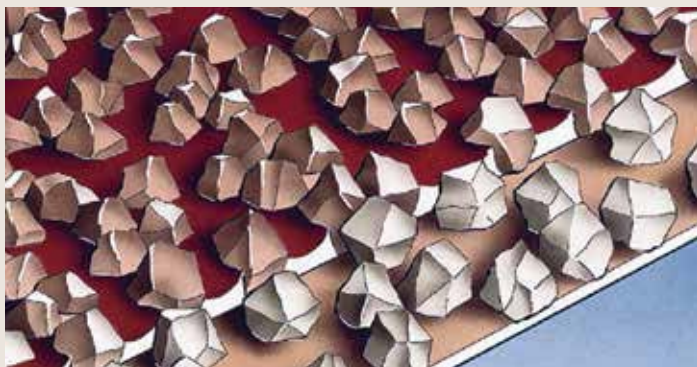
Produkce v šířkách do 1950 mm

Nová výrobní šířka do 1950 mm umožňuje výrobu brusiva, které nebylo možné vyrobit s předchozí výrobní šíří do 1350 mm. Zejména zvyšující se poptávka po mimořádně širokých brusných pásech s co nejmenším možným počtem spojů nyní může být také v síla Abrasives splněna. Tím se zvyšuje nejen produktivita, ale také kvalita povrchu. Výsledkem je bezvadný broušený povrch.

Pozornost pro lidi a přírodu – “Made in Switzerland”

Výrobní linka Maker 5 není jen jedním z nejmodernějších zařízení svého druhu, ale také jasný závazek pro Švýcarsko jako výrobní místo. Ekologická kritéria jsou pro síla Abrasives důležitá. Nový způsob přípravy pojiva zabraňuje problematické produkci průmyslové odpadní vody. Optimalizovaný systém větrání a systémy zpětného získávání tepla výrazně snižují spotřebu tepelné energie. Optimalizovaný proces při změně vyráběného produktu snížil požadavky na likvidaci odpadu a přispěl k ochraně životního prostředí.





Nejmodernější technologie posypu

- velmi rovnoměrný posyp díky mimořádně rovnoměrnému umístění zrna
- vynikající životnost díky nižšímu zanášení
- maximální úběr a optimalizovaná stopa brusů díky laserem kontrolovanému, elektrostatickému posypu



Nejkvalitnější spoje pásů

- nejlepší kvalita zpracování a stálá vysoká kvalita
- vynikající pevnost a doba životnosti
- komplexní řešení orientované na koncept spojů
- mnoholeté znalosti díky inženýrství sIA Abrasives



Nejlepší antistatika

- méně časté čištění, menší opotřebení a delší životnost zařízení díky snížení hromadění prachu na strojích a příslušenství
- lepší pracovní podmínky vzhledem k minimalizaci prachu v okolí
- delší životnost pásů a větší trvanlivost díky nižšímu zanášení



Konzistentní kvalita

- kvalitní produkty "Made in Switzerland"
- vysoce přesné, laserem kontrolované a ultrazvukem monitorované postupy měření pro konzistentní kvalitu produktů a výjimečně spolehlivou kvalitu



Průkopnické výrobní procesy

- švýcarská technologie jedné ze světově nejmodernějších výrobních linek
- v High-Tech procesu výroby jsou na lince vzájemně kombinovány podklad, základové pojivo a krycí vrstva, stejně jako brusná zrna
- výroba až do šířky 1950 mm

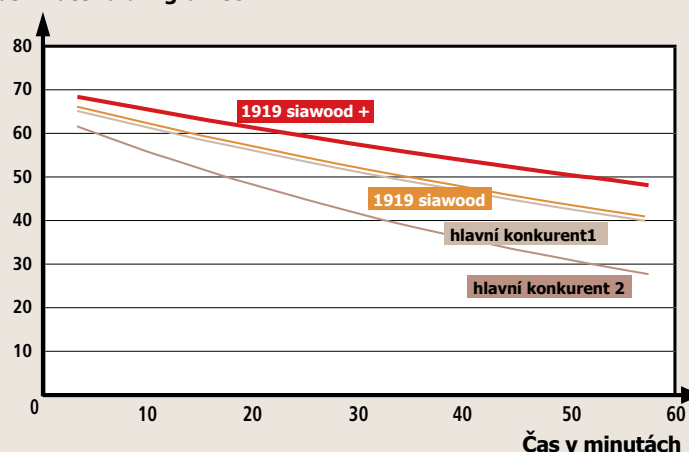
Úběr materiálu / Brusný výkon

Při kalibraci, stejně jako při konečném broušení masivního dřeva a materiálů na bázi dřeva, je pro ekonomickou výhodnost rozhodující brusný výkon, tedy úběr. Prémiová kvalita použitého bluefired korundu a kontrolovaný posyp umožnily zvýšit hodnoty úběru naší 1919 siawood+ o dalších 20 %.

Výhody: Vyšší výkon brusiva 1919 siawood+ zkrátí váš proces broušení a zvýší vaši produktivitu.

Hodnoty grafu byly získány za následujících podmínek:
brusivo: brusný pás 100 x 2000 mm, zrna 150,
materiál: buk, kontaktní přitlak: 3 kg, s kontaktním válcem

Úběr materiálu v gramech

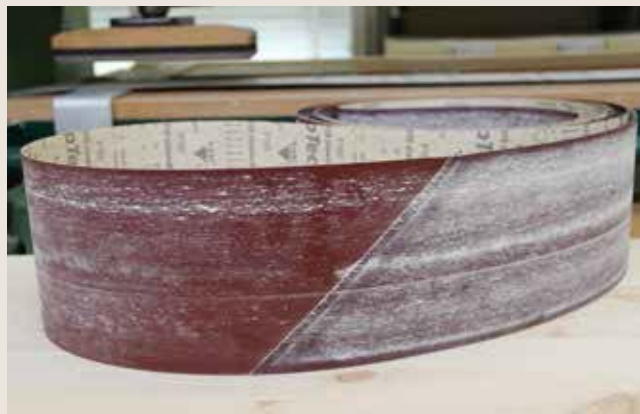


Zanášení / Životnost

Životnost brusiva je určena především odolností proti zanášení při broušení dřeva – především u měkkého, obsahujícího pryskyřici. Díky nejmodernější kontrolované technologii posypu na lince Maker 5 mohlo být dosaženo významného prodloužení doby životnosti.

Výhody: Nová generace 1919 siawood+ umožňuje brousit až o 30 % déle než osvědčený a testovaný 1919 siawood = maximální produktivita a stabilita procesu!

Pás byl broušen za následujících podmínek:
brusivo: polovina 1919 siawood+ / 1919 siawood, dlouhý pás 150 x 8000 mm,
zrna 180, materiál: borovice, doba broušení: 5 min. s konstantním přitlakem,
s odsáváním prachu

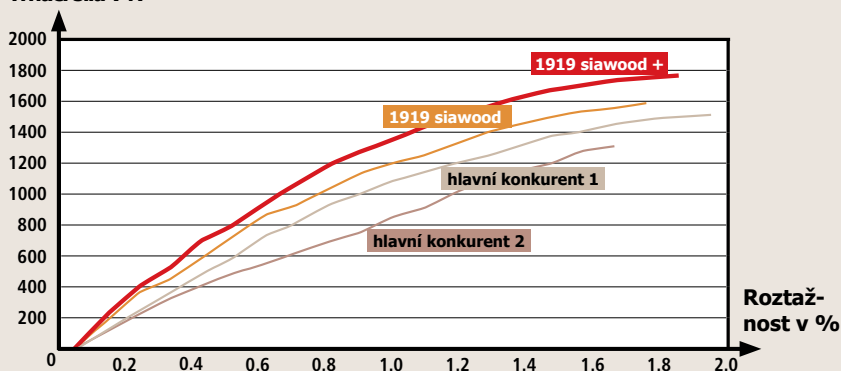


Pevnost / Odolnost proti roztržení

Brusný pás je vystaven velkému zatížení obzvláště při kalibraci nebo broušení hran. U pevnějšího a odolnějšího brusného pásu je nižší pravděpodobnost, že dojde k natržení, a tím k neproduktivním prostojům. Z tohoto důvodu jsme zesílili 1919 siawood+ přibližně o 15 % v rozsahu zrnitostí P36 až P80.

Výhody: Snížení rizika natržení a neproduktivních prostojů díky jednomu z nejsilnějších papírových podkladů na trhu.

Trhací síla v N



Odolnost vůči natržení byla měřena na testovacích páscích šíře 50 mm v laboratořích sia Abrasives (viz obrázek vpravo).





ALCA CZ, a. s.
Hořelická 334
267 12 Loděnice
tel. +420 311 671 737-8

ALCA Slovensko s. r. o.
Námestie SNP 15
975 55 Banská Bystrica
tel. +421 484 143 433



www.alca.cz