

Technický list

1913 siawat



Klasifikace	
Běžná série	
Druh produktu:	flexibilní brusivo
Hlavní oblast využití:	lakovací materiály a kompozity
Vedlejší oblast využití:	dřevo, kov

Popis produktu	
Druh zrna:	poloušlechtilý korund, karbid křemíku
Rozsah zrnitostí:	60; 80; 100; 120; 150; 180; 220; 240; 280; 320; 360; 400; 500; 600; 800; 1000; 1200; 1500; 2000; 2500 FEPA P / ISO 6344
Podklad:	c-papír, d-papír
Posyp:	uzavřený
Pojivo:	pryskyřice přes pryskyřici
Speciální vrstva:	
Příslušenství:	






Vlastnosti		Technologie
Úběr:	8 - velký	- suchý zip
Životnost:	9 – velmi dlouhá	
Výsledná kvalita povrchu:	8 - dobrá	
Ohebnost:	8 - vysoká	
Kontaktní přitlak:		




Výhody	
Lakovací materiály a kompozity	<ul style="list-style-type: none">- velký úběr materiálu- velmi dlouhá životnost- vysoká voděodolnost- vysoká přizpůsobivost oblým tvarům- pro suché i mokré broušení- vedoucí pozice na trhu v oblasti sortimentu pro mokré broušení
Dřevo:	<ul style="list-style-type: none">- vynikající produkt pro dokončení povrchu
Kov:	<ul style="list-style-type: none">- velmi jemné dokončení- pro suché i mokré broušení
Panel:	







Aplikace	
Lakovací materiály a kompozity	<ul style="list-style-type: none">- obroušení nečistot a zjemnění povrchu- broušení nerovných okrajů- zarovnání tmelů a plničů- jemné broušení plničů- broušení starých i nových laků- odstranění zbytků barev, efektu pomerančové kůry a nánosů prachu
Dřevo:	<ul style="list-style-type: none">- příprava na leštění povrchů s vysokým leskem- díky jemné struktuře zrn lze použít i na laky s vysokým leskem- odstranění vad laků

Aplikace	
	- mezilakové broušení
Kov:	- dokončovací broušení v metalurgii
Panel:	

Materiály	Nadřazená skupina	Podskupina
Lakovací materiály & kompozity	Tmely	● Tmely
	Barvy	● Barvy
	Plasty	○ Plasty
	Plniče	● Plniče
	Podkladové nátěry	● Základy
	Podkladové nátěry	● Epoxidové základy
	Laky	● Staré laky
	Laky	● Laky
Dřevo:	Lakovací materiály	● Laky
	Plasty	○ Minerální materiály
Kov:		○ Základy
Panel:		

Provedení	Hlavní členění	Podskupina
	Role	- jumbo role - jiné role
	Archy	- poloarchy - standardní archy
	Přířezy	- přířezy se suchým zipem - přířezy se samolepkou - jiné přířezy
	Kotouče	- kytičky - kotouče se suchým zipem - kotouče se samolepkou - jiné kotouče
	Pásy	- pásy pro ruční broušení (šířka: 30 - 390 mm / délka: do 950 mm) - úzké pásy, okrajové pásy, dlouhé pásy (šířka: 25 - 300 mm / délka: až do 8500 mm) - řemenové pásy (šířka: 6 - 30 mm / délka: to 950 mm)

Použití	Nadřazená skupina	Podskupina
	Ruční nářadí	○ Excentrická bruska/Rotační bruska
	Ruční nářadí	○ Vibrační bruska
	Ruční broušení	● Ruční brusivo

Použití	Nadřazená skupina	Podskupina
	Ruční broušení	● Ruční blok
	Ruční broušení	● Ruční broušení profilů
	Stacionární pásové brusky	○ Příčné broušení
	Stacionární pásové brusky	○ Dlouhopásová bruska
	Stacionární brusky	○ Role
	Stacionární brusky	○ Kotoučová bruska
Broušení:	Broušení za mokra	

Detaily	
Nevhodné pro:	
Brusné doporučení:	- pro dosažení optimálního výkonu a hlubokého brusu nechte před použitím namočené po dobu alespoň 30 minut
Bezpečnostní doporučení:	- věnujte pozornost bezpečnostnímu listu brusiva (dostupný ze sia Abrasives) - dodržujte základní bezpečnostní doporučení FEPA - používejte ochranu očí a obličeje - používejte účinnou ochranu před prachem nebo noste protiprachovou masku

Komunikace	
Shrnutí:	Nejlepší volba pro dosažení dokonalého výsledku při broušení za mokra.
Copy:	Jako přední výrobek na trhu v oblasti mokrého broušení přináší série 1913 siawat s korundovým zrnem již léta vynikající výsledky díky skvělým vlastnostem, jako je velký úběr materiálu, optimální voděodolnost, dlouhá životnost a vysoká ohebnost.
Průmyslové zaměření:	<ul style="list-style-type: none"> - automobilový průmysl - nákladní auta - železnice - námořní doprava - letecký průmysl - autobusy - větrné turbíny - nábytek - interiéry budov

- Hlavní využití
- Vedlejší využití